

Наш журнал продолжает рубрику «Будни системной интеграции». Её появление не случайно и связано с растущим числом интересных системных решений в области АСУ ТП, с одной стороны, а с другой — с участвующими запросами в адрес редакции от различных предприятий с просьбами порекомендовать исполнителей системных проектов.

Цель рубрики — предоставить возможность организациям и специалистам рассказать о внедрённых системах управления, обменяться опытом системной интеграции средств автоматизации производства,

контроля и управления. Публикация в этой рубрике является прекрасным шансом прорекламировать свою фирму и её возможности перед многотысячной аудиторией читателей нашего журнала и с минимальными затратами привлечь новых заказчиков. Рубрика призвана расширить для специалистов кругозор в области готовых решений, что, несомненно, создаст условия для прекращения «изобретательства велосипедов» и для выхода на более высокие уровни системной интеграции.

## АСУ ТП участка взвешивания цемента

НПФ «Индустриальные технологии» разработана и внедрена АСУ ТП приготовления смеси для производства шифера на Искитимском шиферном заводе Новосибирской области.

Система предназначена для

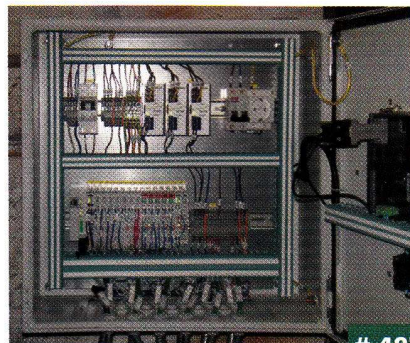
- управления технологическим оборудованием в автоматическом и ручном режимах;
- технологического учета израсходованного сырья.

В качестве управляющего устройства используется ПЛК WAGO I/O серии 750. Человеко-машинный интерфейс реализован на панели оператора фирмы Maple Systems с сенсорным экраном. Аппаратура защиты и коммутации фирмы Siemens, блоки питания WAGO и ПЛК помещены в электрические шкафы фирмы Rittal. Для снижения затрат на эксплуатацию и для достижения максимальной надёжности системы весь электрический монтаж выполнен с применением пружинных клемм WAGO. Механические весы заменены на электронные, оснащённые тензодатчиками и измерительными преобразователями фирмы Scaime.

Внедрение АСУ ТП приготовления смеси позволило заводу добиться 15% экономии материалов при существенном улучшении качества выпускаемой продукции.

Система имеет гибкую структуру и по желанию заказчика может быть в дальнейшем модернизирована. ●

ООО НПФ «Индустриальные технологии», г. Новосибирск  
Телефон: (383) 335-6380, 335-6381  
E-mail: market@i-techno.ru  
Web: www.i-techno.ru



# 487

## Автоматизированная система управления теплотехническими испытаниями

Компания «Системы реального времени-Украина» сдала в промышленную эксплуатацию автоматизированную систему управления теплотехническими испытаниями для испытательной лаборатории компании «ХОТ-ВЕЛЛ» (г. Харьков).

Лаборатория создана для испытания котельного оборудования мощностью от 5 до 200 кВт, выпускаемого компанией «ХОТ-ВЕЛЛ» и другими производителями.

Система обеспечивает одновременное проведение теплотехнических испытаний в автоматическом режиме по всем теплотехническим параметрам на нескольких стендах лаборатории в соответствии с международными стандартами.

Программное обеспечение позволяет проводить гибкую настройку системы, тарирование измерительных каналов, метрологическую поверку, формирование графиков и отчётов по результатам испытаний.

Комплекс технических средств АСУ «Теплотехнические испытания» спроектирован на базе IBM PC совместимого контроллера фирмы Advantech, размещённого в 19" стойке.

Управляющий контроллер выполнен на базе шасси IPC-616 и процессорной платы PCL-6186, с использованием УСО фирм

Advantech, Fastwel. Дополнительно комплекс оснащён АРМ оператора на базе офисного компьютера.

ПО разработано с использованием специализированного пакета Octavo 1.0 («СРВ-Украина») и функционирует под управлением ОС РВ QNX 6.3. ●

АОЗТ «Системы реального времени-Украина», г. Днепропетровск  
Телефон: (+38-0562) 39-2223  
Факс: (+38-0562) 32-4759  
E-mail: integration@rts.ua  
Web: www.rts.ua



# 209

## Автоматизированная система мониторинга и ведения процесса при измельчении и флотации медного концентрата

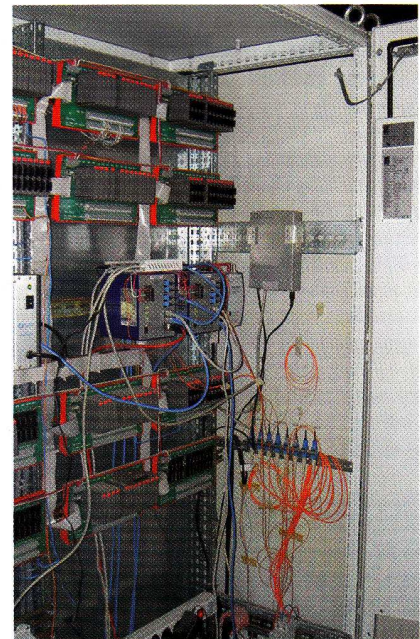
Специалистами ООО «ASU Technology» реализован проект по разработке АСУ ТП измельчения и флотации медного концентрата 6-9 секций ЦИФ медной обогатительной фабрики для ОАО «Алмалыкский ГМК».

Цель проекта — замена морально устаревшего оборудования контроля с переходом на более надёжную микропроцессорную технику.

Задачи внедрения АСУ: уменьшение человеческого фактора при ведении ТП измельчения и флотации медного концентрата; повышение производительности технологического оборудования; увеличение подконтрольной зоны.

Реализованы мониторинг процесса путём создания централизованной системы АСУ ТП, автоматическое управление процессом подачи флотореагентов, автоматическое ведение загрузки мельниц рудой, автоматическое поддержание уровня пульпы во флотомашинах.

Система построена на высокопроизводительных контроллерах семейства Fastwel CPU 686E. Для разработки ПО контроллеров применён пакет UltraLogik, для АРМ операторов использован SCADA-пакет GENESIS32. С его помощью разработаны мнемосхемы технологических процессов и состояния оборудования, которые позволяют оператору получать в режиме реального времени текущую информацию, необходимую для ведения техпроцесса, реализована функция формирования и архивации отчётной документации. ●



ООО «ASU Technology», г. Алмалык  
Телефон/факс: (+998-7061) 484-95  
E-mail: info@asutechnology.uz  
Web: www.asutechnology.uz

# 212