

Будни системной интеграции

Наш журнал продолжает рубрику «Будни системной интеграции». Её появление не случайно и связано с растущим числом интересных системных решений в области АСУ ТП, с одной стороны, а с другой — с участвующими запросами в адрес редакции от различных предприятий с просьбами порекомендовать исполнителей системных проектов.

Цель рубрики — предоставить возможность организациям и специалистам рассказать о внедрённых системах управления, обменяться опытом системной интеграции средств автоматизации производства,

контроля и управления. Публикация в этой рубрике является прекрасным шансом прорекламировать свою фирму и её возможности перед многотысячной аудиторией читателей нашего журнала и с минимальными затратами привлечь новых заказчиков. Рубрика призвана расширить для специалистов кругозор в области готовых решений, что, несомненно, создаст условия для прекращения «изобретательства велосипедов» и для выхода на более высокие уровни системной интеграции.

GENESIS32 помогает добывать сибирскую нефть

Сервисная компания «АТС», г. Тюмень, специализирующаяся на проектировании, поставке и наладке систем автоматизации технологических процессов в нефтегазодобывающей промышленности, выбрала программное обеспечение ICONICS GENESIS32 для реализации своих проектов по объектам ОАО «Сургутнефтегаз» (более 40 объектов); НК «Роснефть» (свыше 20 объектов); ТНК-ВР, Тюменьнефтегаз (больше 10 объектов). При автоматизации точек нефтедобычи были использованы стандартные компоненты SCADA-пакета GENESIS32: GraphWorX32 — для визуализации OPC-данных; TrendWorX — для ведения архивов в MS SQL; AlarmServer — сервер аварийных событий, AlarmLogger — архиватор аварий в MS SQL; DataWorX32 — для управления OPC-данными; SecurityConfigurator — встроенная система безопасности. Компания «АТС» выбрала для себя ПО ICONICS благодаря его



удобству, поддержке технологии OPC, гибким возможностям по разработке и обслуживанию системы, разнообразию лицензий. Аппаратная часть проекта была выполнена в основном на оборудовании B&R и Siemens. Площадные объекты автоматизации включают до 16 распределенных контролируемых пунктов; в системах телемеханики — 118. В качестве коммуникационного OPC-сервера использовался SplitOPC.

Для передачи данных применены технологии WI-FI, радиоканал, GSM/GPRS, Ethernet. ●

ООО Сервисная компания «Автоматизация технологических систем», г. Тюмень
Телефон: (3452) 446-987
E-mail: tyumen@sc-ats.ru
Web: www.sc-ats.ru

318

Компоненты системы FieldConnex® в автоматической системе добычи, транспортировки и выгрузки нефти

Система FieldConnex® компании Pepperl+Fuchs для обеспечения взрывозащиты промышленных сетей FOUNDATION Fieldbus H1 и PROFIBUS-PA применяется компанией Emerson Process Management в системе автоматизации добычи, транспортировки и выгрузки нефти, которая разработана для морского нефтяного промысла Greater Plutonio Deepwater в Анголе. Месторождение способно выдавать 200 000 баррелей нефти экспортного качества в день. Судно для транспортировки 2 000 000 баррелей сырой нефти построено компанией Hyundai Heavy Industries.

Система FieldConnex® включает полевой барьер (FieldBarrier) — уникальный модуль распределения промышленной сети, который

объединяет три основные функции физического уровня: распределение, защиту от короткого замыкания и вид взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь». Компоненты системы FieldConnex® установлены в корпуса из нержавеющей стали с подключенными проводниками согласно требованиям заказчика.

Модули системы FieldConnex® обеспечивают интерфейс контрольно-измерительной аппаратуры нижнего уровня с системой автоматизации Emerson DeltaV™, которая включает уникальное предиктивное эксплуатационное ПО AMS™ Suite. Эти ключевые компоненты цифровой архитектуры предприятия PlantWeb® составляют ядро инновационной цифровой системы, включающей более 1000 интеллектуальных цифровых полевых устройств. ●

Компания «ПРОСОФТ»
Телефон: (495) 234-0636
E-mail: info@prosoft.ru
Web: www.prosoft.ru



26

Автоматизированная система управления вакуумными установками

Компания НПЦ «СКАДА» осуществила разработку и внедрение автоматизированной системы управления вакуумными установками магнетронного напыления УНИП-900 производства компании «Элан-практик», которые эксплуатируются на таких предприятиях, как Ковровский электромеханический завод, Угличский часовой завод и др. Система предназначена для автоматического и ручного управления всеми блоками установки в круглосуточном режиме работы.

В качестве ядра нижнего уровня используется контроллер ADAM-5510E с модулями аналогового и дискретного ввода/вывода компании Advantech. На данном уровне осуществляется непосредственное управление установкой в автономном режиме после загрузки параметров с верхнего уровня системы.

Верхний уровень построен на базе промышленного панельного компьютера Advantech PPC-103T и обеспечивает визуализацию работы оборудования, конфигурирование, протоколирование работы установки, индикацию аварий и диспетчерское управление. Связь между уровнями осуществляется по интерфейсу RS-485.

Внедрение автоматизированной системы управления значительно облегчило процесс эксплуатации и обслуживания вакуумной установки. Кроме того, благодаря минимизации влияния человеческого фактора и возможности отслеживания состояния оборудования существенно улучшилось качество выпускаемых изделий. ●

ООО НПЦ «СКАДА»
г. Нижний Новгород
Телефон: (831) 436-6644, 436-7456
E-mail: info@scada-nn.ru
Web: www.scada-nn.ru



38