

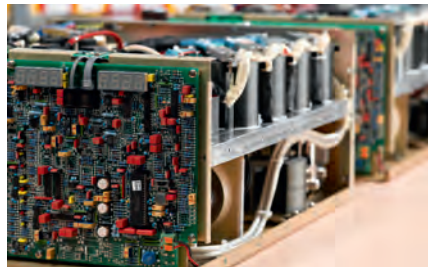
Наш журнал продолжает рубрику «Будни системной интеграции». Её появление не случайно и связано с растущим числом интересных системных решений в области АСУ ТП, с одной стороны, а с другой – с участвующими запросами в адрес редакции от различных предприятий с просьбами порекомендовать исполнителей системных проектов.

Цель рубрики – предоставить возможность организациям и специалистам рассказать о внедрённых системах управления, обменяться опытом системной интеграции средств автоматизации производства,

контроля и управления. Публикация в этой рубрике является прекрасным шансом прорекламировать свою фирму и её возможности перед многотысячной аудиторией читателей нашего журнала и с минимальными затратами привлечь новых заказчиков. Рубрика призвана расширить для специалистов кругозор в области готовых решений, что, несомненно, создаст условия для прекращения «изобретательства велосипедов» и для выхода на более высокие уровни системной интеграции.

Система электропитания AC/DC с жидкостным охлаждением для лазерных отрезных станков

За последние несколько десятков лет появились возможности по внедрению нового промышленного оборудования, позволяющего достичь оптимальной производительности. В настоящее время произошёл переход от использования труда работающего посменно персонала к широкому применению сварки с помощью промышленных роботов и лазерных отрезных станков. Необходимо, чтобы это оборудование было эффективным, надёжным и постоянно доступным для выполнения производственных задач. Важнейшим требованием является обеспечение быстрого, точного и эффективного электропитания всех устройств. Именно этим постоянно занимается компания SCHAEFER GmbH (Германия), предлагая системы электропитания с мощностями от 5 до 45 кВт в виде одиночных или параллельных решений



для применений в промышленной автоматизации во всём мире. Для обеспечения электропитания лазерных отрезных станков компания SCHAEFER предложила источники питания с жидкостным охлаждением.

Основные характеристики

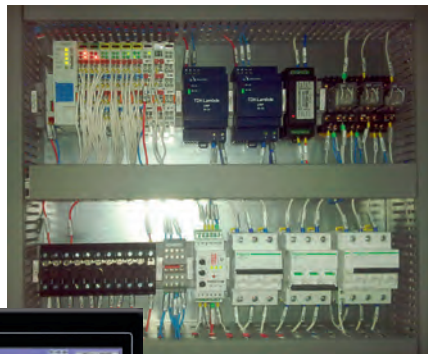
- 15 кВт источник питания для резки волоконно-оптическим лазером.
- Охлаждение потоком жидкости с расходом 10 л/мин или более.
- Герметичный корпус.
- Вывод показаний напряжения и тока.
- Возможности управления напряжением, током и температурным режимом.
- Защита от перенапряжения отключает модуль с последующим автоматическим возвратом в рабочий режим, она настраивается на 110% от установленного значения рабочего напряжения.
- Ограничение пускового тока.
- Высокая удельная мощность.



Оборудование FASTWEL I/O и Weintek в автоматизации блочной насосной станции

Комплект из сенсорной панели Weintek MT8070IH и ПЛК FASTWEL I/O CPM70301 был использован при автоматизации блочной насосной станции системы поддержания пластового давления на нефтяном промысле Средне-Назымского месторождения (Ханты-Мансийский АО). Проект и реализация выполнены компанией ООО «ИВЦ «Техномир» (г. Казань, Республика Татарстан).

Выбор в пользу оборудования FASTWEL I/O и Weintek был сделан с учётом успешного опыта реализации предыдущих проектов. Комплект отличается прекрасное соотношение «цена-качество», компактные размеры, высокие показатели надёжности.



Шкаф управления насосной станции предназначен для управления электродвигателем насоса, регулирования уровня воды в резервуаре и управления системами жизнеобеспечения блок-бокса.

Связь между контроллером узла сети CPM70301 и панелью оператора MT8070IH осуществляется посредством сети Ethernet по протоколу Modbus TCP. Помимо ПЛК CPM70301 в состав системы FASTWEL I/O входят модули аналогового ввода AIM72302; модули дискретного ввода DIM76001; модули дискретного вывода DIM71801.

Основные функции системы FASTWEL I/O:

- сбор информации, диагностика состояния; сигнализация о неисправности и управление технологическим оборудованием;
- формирование архива;
- обмен с верхним уровнем системы управления.

Основные функции сенсорной панели MT8070IH:

- отображение информации;
- ведение архива и протоколирование событий;
- формирование отчётов;
- управление технологическим оборудованием.



Сверхъяркие дисплеи Litemax в сфере банковского обслуживания

Банк «Девон-Кредит», находящийся в Татарстане, с 1996 г. входит в число банков, занимающихся выпуском и обслуживанием пластиковых карт. Всё начиналось с партии карт для сотрудников банка и одного банкомата IBM. На сегодня выпущено уже несколько сотен тысяч карт, а парк банкоматов вырос до 350 штук – все они производства Diebold Inc.

Самыми острыми проблемами для уличных банкоматов являются снижение яркости ЖК-мониторов и нечитаемость информации при прямом солнечном свете. Зимой 2006–2007 гг. значительное число дисплеев вышло из строя – слабым звеном оказалась подсветка на газоразрядных лампах, неустойчивых к низким температурам. Из-за высокой стоимости оригиналь-



ных мониторов (более \$2000) ремонт проводился силами специалистов банка – встраивались другие ЖК-мониторы, светодиодная подсветка собственной сборки.

Оптимальное решение было найдено в 2013 году – это сверхъяркие дисплеи SL01568 компании Litemax, обладающие следующими преимуществами: цена значительно ниже стоимости оригинального монитора; светодиодная подсветка с яркостью 1600 нит, позволяющая читать информацию при прямом солнечном свете, размеры, подходящие для установки на штатное место, диапазон рабочих температур –20...+60°C; интерфейсы DVI и VGA; внешний датчик освещённости.

Банком установлено уже 26 дисплеев SL01568, зарекомендовавших себя наилучшим образом: видны издали, работают без нареканий и в морозы, и в жару. Замена оригинальных мониторов банкоматов на дисплеи Litemax продолжается.

