

Наш журнал продолжает рубрику «Будни системной интеграции». Её появление не случайно и связано с растущим числом интересных системных решений в области АСУ ТП, с одной стороны, а с другой — с участвующимися запросами в адрес редакции от различных предприятий с просьбами порекомендовать исполнителей системных проектов.

Цель рубрики — предоставить возможностям организациям и специалистам рассказать о внедрённых системах управления, обменяться опытом системной интеграции средств автоматизации производства,

Автоматизированная система управления стендом испытания шин

На Ярославском шинном заводе в 2005 г. введена в эксплуатацию система автоматического управления стендом ИПС-2 для испытания легковых шин. Система предназначена для автоматического управления скоростью барабана стенда в соответствии с выбранной оператором методикой испытаний, для выполнения ряда технологических операций, связанных с процессом испытаний, а также автоматического останова стенда в случае окончания процесса испытания или разрыва шины.

Система управления построена на базе промышленного контроллера ADAM-5510 фирмы Advantech с модулями ввода/вывода ADAM-5050-A, ADAM-5024-A, ADAM-5068-A и ADAM-5080-A. Для контроля за ходом испытаний и оперативного управления используется терминал VIP 03900-C2-Ф01-07 фирмы IEE. Связь контроллера с АРМ оператора осуществляется по сети RS-485.

Программное обеспечение АРМ оператора позволяет отображать информацию о выполнении процесса испытаний с использованием визуальных элементов индикации и графиков, осуществлять при необходимости дистанционное выполнение останова испытания, сохранять данные испытаний в архиве, вести и распечатывать протоколы испытаний.

Внедрённая система управления позволила существенно снизить затраты труда операторов-технологов, ограничить воздействие на людей неблагоприятных производственных факторов, повысить качество и точность соблюдения методик испытаний. ●

ООО «Спектр-Трейд», г. Ярославль
Телефон/факс: (4852) 58-1658/59/60
E-mail: spectrt@nordnet.ru
Web: spectrt.nordnet.ru



140

контроля и управления. Публикация в этой рубрике является прекрасным шансом прорекламировать свою фирму и её возможности перед многотысячной аудиторией читателей нашего журнала и с минимальными затратами привлечь новых заказчиков. Рубрика призвана расширить для специалистов кругозор в области готовых решений, что, несомненно, создаст условия для прекращения «изобретательства велосипедов» и для выхода на более высокие уровни системной интеграции.

ПТК системы управления установкой цементированния ЖРО

На Волгодонской АЭС в июне 2005 года пущена в эксплуатацию первая в России установка цементированья жидких радиоактивных отходов (ЖРО).

ЗАО «НТЦ Лидер» является разработчиком программно-технического комплекса системы управления установкой. В состав ПТК входят дублированный контроллер, автоматизированные рабочие места оператора, файловый сервер, сетевое оборудование.

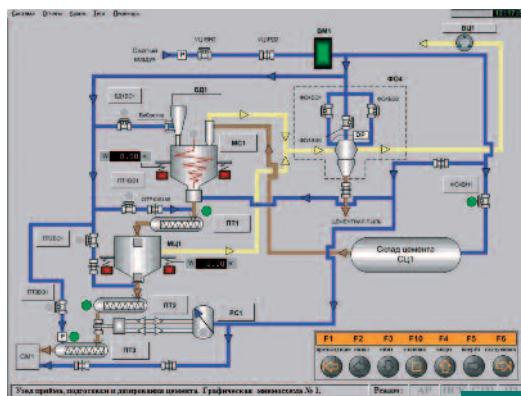
Основные функции:

- непрерывный контроль и математическая обработка технологических параметров;
- отображение информации;
- управление исполнительными механизмами, реализация блокировок и защит;
- регулирование параметров технологического процесса;
- регистрация значений параметров и событий в базе данных истории;
- формирование, просмотр и печать сменных отчётов;
- просмотр и печать исторических данных;
- вывод информации о состоянии ПТК;
- задание и изменение технологических уставок;
- синхронизация системного времени.

Алгоритмы управления реализованы на технологическом языке TL. Высокая надёжность обеспечивается за счёт резервирования основных компонентов системы.

Аппаратные средства: оборудование фирм Fastwel, Octagon Systems, Advantech и Schroff. Программное обеспечение: SCADA-система «МАИС-2000» НТЦ «Лидер». ●

НТЦ «Лидер», г. Озёрск
Телефон: (351-30) 239-06, 288-25
E-mail: root@lider.chel-65.chel.su
Web: www.liderasutp.ru



434

Универсальный регистратор широкого применения

На базе контроллера фирмы Fastwel и ЖК-дисплея Sharp создан универсальный прибор для сбора, регистрации и отображения данных. В базовой комплектации регистратор имеет 8 аналоговых входов. Можно наращивать до 40 входов/выходов в одном корпусе.

Прочный стальной корпус с защитой IP65 (200×300×120мм), яркий цветной дисплей (640×480), интегрированные интерфейсы USB, Ethernet, RS-485 и твердотельный диск позволяют использовать этот прибор в тяжёлых условиях эксплуатации, в том числе на железно-

дорожном и автомобильном транспорте. Диапазон рабочих температур лежит в пределах от -10 до 50°C (готовится исполнение от -30 до $+80^{\circ}\text{C}$). Питание прибора осуществляется постоянным напряжением 24 В . Имеется исполнение для напряжения 110 В . ●

**ЗАО «Системы и комплексы»,
г. Рязань
Телефон: (4912) 24-1182, 27-3181
E-mail: info@syscom.ryazan.ru
Web: www.sys-com.ru**



378