Наш журнал продолжает рубрику «Будни системной интеграции». Её появление не случайно и связано с растущим числом интересных системных решений в области АСУ ТП, с одной стороны, а с другой – с участившимися запросами в адрес редакции от различных предприятий с просьбами порекомендовать исполнителей системных проектов.

Цель рубрики – предоставить возможность организациям и специалистам рассказать о внедрённых системах управления, обменяться опытом системной интеграции средств автоматизации производства, контроля и управления. Публикация в этой рубрике является прекрасным шансом прорекламировать свою фирму и её возможности перед многотысячной аудиторией читателей нашего журнала и с минимальными затратами привлечь новых заказчиков. Рубрика призвана расширить для специалистов кругозор в области готовых решений, что, несомненно, создаст условия для прекращения «изобретательства велосипедов» и для выхода на более высокие уровни системной интеграции.

Беспроводной Ethernet на газовом месторождении в Сингапуре

Крекинг этилена – сложный и опасный процесс, нуждающийся в пристальном контроле с помощью самых современных средств автоматизации. Один из современных крекинговых комплексов построен недавно компанией Shell Eastern Petroleum Ltd. на острове Пулау Буком в Сингапуре. Система автоматизации этого комплекса, основанная на беспроводных технологиях WLAN, проектировалась и строилась компанией Yokogawa на оборудовании фирмы Hirschmann.

АСУ ТП комплекса базируется на сети Ethernet, состоящей из беспроводных точек доступа Wi-Fi Hirschmann BAT54-F X2 и модульных коммутаторов MS30, соединённых резервированным оптическим кольцом HIPER-Ring. Оборудование имеет европейский сертификат ATEX/IEC 60079 Zone 2, разрешающий его использование во взрывоопасных зонах. За счёт

применения беспроводных технологий Hirschmann АСУ ТП комплекса обеспечивает мгновенный доступ сотрудников ко всем данным технологического процесса из любой точки комплекса, поддерживая автоматический роуминг между точками доступа и надёжную идентификацию пользователей.

www.prosoft.ru

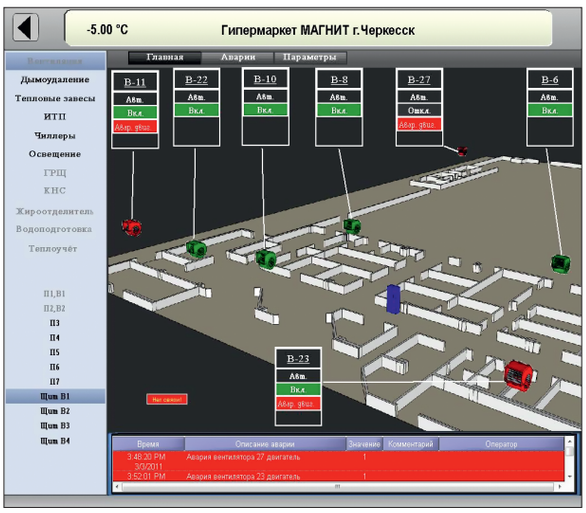
#49

Развитие системы учёта энергоресурсов «АСКК Гипермаркет»

Компания «НОРВИКС ТЕХНОЛОДЖИ» приступила к адаптации типового решения «АСКК Гипермаркет» для использования в гипермаркете «Магнит» г. Черкесска.

Использование для управления инженерными системами типового решения позволит существенно сократить сроки и стоимость внедрения системы управления, не снижая качества и функциональности решения.

Проект адаптации включает в себя поставку и конфигурирование программно-технического комплекса «АСКК Модуль К» для обеспечения учёта энергоресурсов и «АСКК Гипермаркет» для подключения к устанавливаемым устройствам управления нижнего уровня и отображения на мнемосхемах процессов управления с привязкой к конкретному проекту здания. В рамках проекта задействуется ПО ICONICS GENESIS32, OPC-серверы производства компании «НОРВИКС ТЕХНОЛОДЖИ», аппаратное обеспечение FASTWEL AdvantiX.



Применение в гипермаркетах сети однотипных решений позволит без проблем подключать удалённые магазины к управлению через Единый диспетчерский центр для наблюдения за работой инженерных систем магазинов, мониторинга аварий. Кроме того, сбор и хранение информации по многим объектам даст возможность проводить анализ использования энергоресурсов не только по конкретному зданию, но и делать сравнения по нескольким похожим объектам.

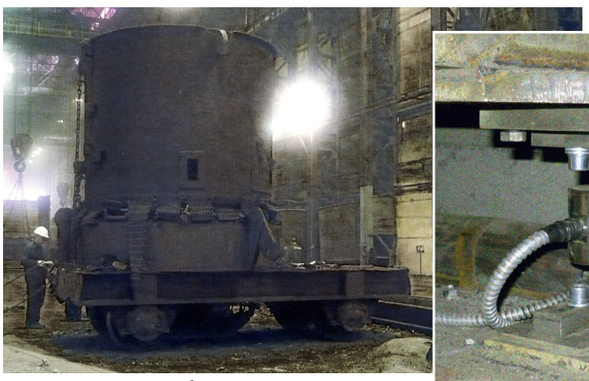
www.norvix.ru

#23

Автоматизация взвешивания скрапа на 50-тонных весах

НПП «Модель» завершён проект по разработке, изготовлению и пусконаладке высоконадёжных 50-тонных весов вагонного типа для взвешивания шихты (скрапа) для литейного производства на основе датчиков веса SCAME и контроллера на базе платы PCA-6742 Advantech со специальным ПО НПП «Модель».

Основная особенность весов – их способность выдерживать ударные нагрузки, во много раз превышающие рабочие усилия взвешивания. Весы используются совместно с рельсовым транспортом – передаточной тележкой, которая в процессе взвешивания находится на весовой платформе. Весы имеют встроенный контроллер, способный производить взвешивание по 5 сортам шихты. На встроенном индикаторе отображается вес каждого сорта шихты, общий вес, вес нетто, вес тары. Ведётся журнал работы шихтовщика и журнал завесов с привязкой по времени, которые сохраняются в



контроллере и могут быть выгружены на внешний носитель.

Все данные передаются автоматически через стандартную сеть передачи данных в систему верхнего уровня (протокол Ethernet/IPX). Датчики веса защищены от аварийной перегрузки

весовой платформы. Дополнительно к весовому контроллеру может быть подключено светодиодное табло большой яркости с высотой цифр 400 мм.

www.model.nn.ru

#346

Информация в рубрике размещается на правах рекламы.