Наш журнал продолжает рубрику «Будни системной интеграции». Её появление не случайно и связано с растущим числом интересных системных решений в области АСУ ТП, с одной стороны, а с другой — с участившимися запросами в адрес редакции от различных предприятий с просьбами порекомендовать исполнителей системных проектов.

Цель рубрики — предоставить возможность организациям и специалистам рассказать о внедрённых системах управления, обменяться опытом системной интеграции средств автоматизации производства, контроля и управления. Публикация в этой рубрике является прекрасным шансом прорекламировать свою фирму и её возможности перед многотысячной аудиторией читателей нашего журнала и с минимальными затратами привлечь новых заказчиков. Рубрика призвана расширить для специалистов кругозор в области готовых решений, что, несомненно, создаст условия для прекращения «изобретательства велосипедов» и для выхода на более высокие уровни системной интеграции.

Автоматизированная система управления установкой подачи порошкообразных материалов

Челябинской компанией ООО «ИСК» совместно с ООО «АСУ-Проект» была разработана и внедрена автоматизированная система управления установкой подачи порошкообразных материалов на ижевском металлургическом комбинате ОАО «Ижсталь».

Система предназначена для автоматического управления операциями загрузки и порционной подачи материалов в процессе выплавки стали.

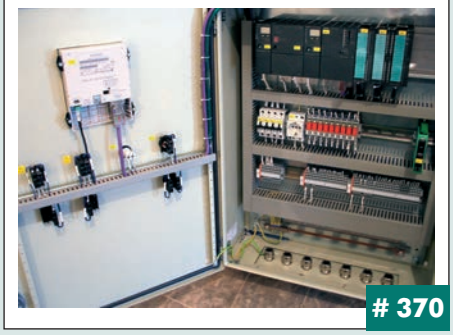
В качестве ядра системы выступают процессорный модуль, а также модули аналогового и дискретного ввода/вывода VIPA серии System 300V.

Компоненты размещены в настенном защитном шкафу фирмы Schroff, на лицевой стороне которого располагается панель оператора фирмы Siemens. Управление работой установки осуществляется как с пульта рабочей площадки, так и от внешней АСУ через сеть PROFIBUS.

Конструктивная и функциональная совместимость модулей VIPA с широко используемыми на предприятии контроллерами SIMATIC S7-300 фирмы Siemens позволила не только успешно модернизировать систему, но и снизить затраты на разработку, эксплуатацию и её стоимость в целом.

Внедрение системы автоматизации на базе продукции VIPA обеспечило улучшение условий труда эксплуатационного персонала, удовлетворяя при этом самым высоким требованиям к производительности, безопасности и надёжности. ●

ООО «ИСК», г.Челябинск
E-mail: info@isk.su
ООО «АСУ-Проект», г.Челябинск
E-mail: acs-project@isk.su
Телефон: (351) 791-5440, 791-6469
Факс: (351) 790-8608
Web: www.isk.su



 # 370

Техническое перевооружение завода крупнопанельного домостроения

Группа компаний «Элтикон» завершила первый этап технического перевооружения завода крупнопанельного домостроения ОАО «Гродножилстрой». Выполнена реконструкция трёх бетоносмесительных узлов и склада цемента с полной заменой технологического оборудования и систем управления технологическими процессами.

Системы управления укомплектованы следующими техническими средствами производства компаний «Элтикон»:

- операторскими станциями на базе одноплатных компьютеров PCM-9580 (Advantech);
- контроллерами KE 133 непосредственного цифрового управления технологическими процессами;
- распределёнными устройствами ввода-вывода сигналов CA «Композит»,

а также датчиками веса (силы), положений исполнительных механизмов, уровней материалов и т.д. производства российских и западноевропейских компаний.

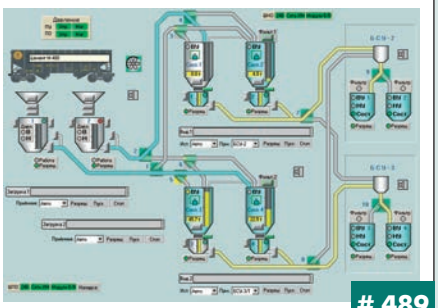
Системы управления технологическими процессами интегрированы в общезаводскую автоматизированную систему управления предприятием.

В результате технического перевооружения решены следующие задачи:

- бетоносмесительные узлы и склад цемента имеют новое современное технологическое оборудование и новые современные системы управления с перспективой их эксплуатации не менее 15 лет;
- технологические процессы полностью автоматизированы;
- достигнуты необходимая производительность и качество приготовления всего спектра технологических бетонных смесей, от жёстких до пластичных.

На фото приведён вид мнемосхемы отображения технологического процесса на складе цемента. ●

Группа компаний «Элтикон»
г. Москва, телефон: (+7-495) 786-7670
г. Минск, телефон: (+375-17) 289-6333
E-mail: com@elticon.ru
Web: www.elticon.ru



 # 489

Автоматизированная система управления дозированием бетонной смеси

Стремительный рост строительной индустрии заставил заводы железобетонных изделий модернизировать производство. Одним из самых узких мест является бетоносмесительный узел.

В ОАО «БЕТОН» проведён комплекс мер, который позволил не только увеличить выход товарной смеси, но и при улучшении качества смеси снизить расход цемента на 15%.

В процессе модернизации были выполнены следующие работы:

- замена смесителя на более производительный,
- замена механической весоизмерительной системы на тензометрическое оборудование фирмы SCAIME,
- замена запорной арматуры, приводной техники и пневмооборудования.

Одним из ключевых моментов явилась полная автоматизация дозировочного отделения на базе контроллера S7-315 фирмы Siemens.

Автоматизированное рабочее место оператора отображает ход техпроцесса приготовления бетонной смеси, текущее положение и состояние механизмов управления, ведётся запись аварийных сообщений и журнал отпуска продукции. Оператор может осуществлять конфигурирование оборудования, изменять и вводить новые рецепты смесей.

Программное обеспечение позволяет определять скорость набора всех компонентов, а также время срабатывания исполнительных механизмов, что способствует поддержанию точности набора материалов при более высоких скоростях. ●

ЗАО «Системы и комплексы», г. Рязань
Телефон/факс: (4912) 273-181
E-mail: info@syscom.ryazan.ru
Web: www.sys-com.ru

 # 378

Информация в рубрике размещается на правах рекламы.