



Автоматизированная система управления водогрейными котлами КВГМ-100 тепловой станции

Михаил Соколов, Леонид Цветков

В статье показана и обоснована целесообразность сочетания модернизации устаревшего технологического оборудования тепловых станций с построением многоуровневых интегрированных АСУ ТП на базе современной микропроцессорной техники для достижения качественно нового уровня в управлении технологическим процессом.

ВВЕДЕНИЕ

В настоящее время в России возникла ситуация, когда тепловые станции испытывают острую необходимость в модернизации технологического оборудования и особенно средств технологического контроля и управления. Оборудование большинства станций эксплуатируется 15-20 и более лет, его физический ресурс исчерпан, оно морально устарело.

Наилучшим решением в этой ситуации является разработка полномасштабных интегрированных АСУ ТП взамен устаревших систем, а также внедрение современного технологического оборудования, позволяющего максимально использовать возможности систем управления и тем самым добиться качественно нового уровня технологии. По сравнительным оценкам

такой подход экономически оправдан и по объему затрат на внедрение, и по показателям эффективности (экономию энергоресурсов, снижению аварийности, более рациональному использованию оборудования). Кроме того, появляются возможности ре-

рокий круг экологических мероприятий и повысить общую культуру производства.

Примером подобного решения является АСУ ТП двух водогрейных котлоагрегатов КВГМ-100 тепловой станции № 2 г. Череповца (рис. 1). Система разработана и внедрена совместными усилиями ЗАО «АМАКС» (г. Москва), Череповецкого монтажного управления треста «Севзапмонтажавтоматика», МУП «Теплоэнергия» и ПКП «Стелс» (г. Череповец).

Цели создания системы и решаемые задачи

Водогрейный котлоагрегат, в конечном счёте, является энергетической установкой, в процессе эксплуатации которой с высокой динамикой изменяются связанные между собой

технологические параметры. АСУ ТП позволяет оптимизировать эти параметры по экономическим, экологическим, эргономическим и прочим показателям. Поэтому среди главных целей создания описываемой системы можно выделить следующие:

- обеспечение безопасного технологического режима котельных агрегатов;
- снижение расходов топлива и электроэнергии;
- увеличение срока службы технологического оборудования;
- снижение вредных выбросов в атмосферу;
- улучшение условий труда эксплуатационного персонала.

Для достижения указанных целей приняты следующие концептуальные решения:

- реконструкция системы газоснабжения котельных агрегатов с установкой блоков газооборудования БГ-5 (производитель ЗАО «АМАКС»);
- применение IBM PC совместимых контроллеров MicroPC фирмы Octagon Systems и Fastwel и ADAM-5510 фирмы Advantech;
- применение на верхнем уровне IBM PC совместимых персональных компьютеров на базе процессоров Pentium II;
- использование супервизорного режима управления как основного;
- применение частотно-регулируемых электроприводов тягодутьевых агрегатов;



Рис. 1. Оборудование и аппаратура системы, расположенные на технологической площадке перед котлом КВГМ-100

- реализация всех эксплуатационных режимов управления средствами операторских станций пульта управления.

Основными критериями выбора для построения системы контроллеров MicroPC и ADAM-5510 послужили их соответствие условиям эксплуатации и высокая надёжность.

Блоки газооборудования БГ-5 обеспечивают системе следующие преимущества:

- исключается возможность загазованности топок котлов за счёт использования в схеме двух быстродействующих запорных клапанов (рис. 2) и клапана утечки между ними, а также специальной системы проверки плотности газовой арматуры;
- создаются условия для розжига горелок при пониженном давлении газа, что полностью устраняет возможность «хлопка» в топке;
- обеспечивается управление каждой горелкой, что позволяет использовать полный рабочий диапазон регулирования горелок, оптимизирует процесс горения, снижает вредные выбросы.

АСУ ТП позволяет решать следующие задачи:

- автоматическая подготовка котлоагрегата к розжигу;
- автоматический розжиг горелок котла с переходом в режим минимальной мощности;
- управление нагрузкой и оптимизация соотношения газ-воздух каждой из горелок котла;
- управление тепловым режимом котла (регулирование разрежения в топке, давления воздуха в общем воздуховоде, подачи газа в котел);
- регулирование температуры сетевой воды на выходе из котельной в зависимости от температуры наружного воздуха;
- защита, сигнализация и блокировка работы котла при неисправностях;
- управление с операторских станций технологическим оборудованием (дымосос, вентиляторы, задвижки);
- обеспечение оперативно-технологического персонала информацией о параметрах теплового режима и состоянии технологического оборудования;
- регистрация в режиме реального времени параметров технологического процесса и действий оперативного персонала;
- протоколирование и архивирование информации;



Рис. 2. Запорный клапан блока газооборудования БГ-5

- представление архивной информации и результатов расчетов.

Управляющие и информационные функции системы реализуются соответствующими подсистемами и схемами, выделенными по функциональным признакам.

ПРОГРАММНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА И ИЕРАРХИЯ СИСТЕМЫ

Комплекс технических средств (КТС) АСУ ТП является материальной базой, на основе которой в совокупности с программой, составленной в соответствии с алгоритмами функционирования АСУ ТП, реализуются задачи управления технологическим процессом и информационного обслуживания технологического персонала.

Структура КТС является иерархической распределенной (рис. 3).

На нижнем уровне располагаются датчики давления и перепада давления («Сапфир-22»), температуры с нормирующими преобразователями (ТСПТУ), исполнительные механизмы (МЭО-100, 250), блоки питания (БП-96/24-4, БП-99/24-2 «Элемер», Wago 230/24-2-228-812), средства выбора режимов управления, пускатели (ПБР-2, 3), промежуточные реле, блоки бесперебойного питания серии Smart-UPS фирмы APC, а также средства дистанционного управления исполнительными механизмами, с задвижками и клапанами, позволяющие оператору вести технологический процесс при неис-

правности АСУ ТП, то есть предусмотрен и ручной (аварийный) режим работы.

На среднем уровне системы расположены три блока УСО-1. Конструктивно они выполнены в виде отдельных шкафов со своими пультами управления и панелями индикации. Блоки УСО-1 выполняют функции управления технологическим оборудованием горелки. В них также реализованы локальные функции защиты и блокировок для каждой отдельной горелки. В состав УСО-1 входят:

- защитный блок, выполненный на базе однокристальной микроЭВМ и реализующий локальные функции защиты для одной горелки на основе обработки входных дискретных сигналов и формирования управляющих сигналов для внешних устройств;
- блок управления, предназначенный для обработки входных аналоговых и дискретных сигналов и управления внешними устройствами по заданному алгоритму, представляющий собой контроллер с модулями гальванической изоляции входных и выходных дискретных сигналов и с выходом в сетевой интерфейс RS-485.

На этом уровне реализуются основные управляющие и информационные функции системы, локальные блокировки и защита, а также производится первичная обработка информации. По интерфейсу RS-485 через преобразователь МТВ-485 три блока УСО-1 (по одному на каждую газовую горелку) связаны с управляющим контроллером котлоагрегата, построенным на аппаратных средствах в формате MicroPC фирм Octagon Systems и Fastwel и использующим процессорную плату 5066 с производительностью Pentium и модули последовательного интерфейса 5558, ввода-вывода UNIO96-5, контроллера НГМД/НЖМД 5815 (3,5" FDD) в высокопрочном каркасе 5278-RM с блоком питания 7115. На IBM PC совместимом контроллере ADAM-5510 с модулями аналогового и дискретного ввода ADAM-5017 и ADAM-5052 и с релейным выходным модулем ADAM-5060 реализована система защиты и блокировок котлоагрегата, которая дублируется также и контроллером MicroPC. Гальваническую изоляцию между контроллером MicroPC и устройствами нижнего уровня обеспечивают модули фирмы Grayhill, установленные в клеммные платы TBI-24L

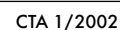




Рис. 4. Шкаф контроллеров

- операторская станция № 1 (Intel Pentium II/500 МГц);
- операторская станция № 2 (Intel Pentium II/500 МГц);

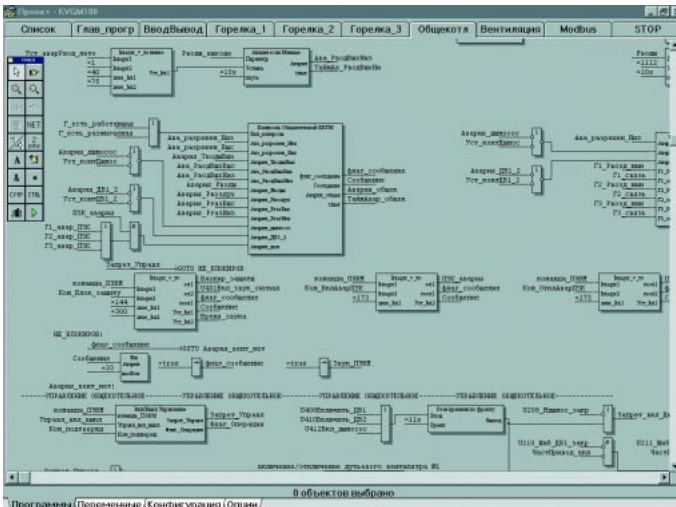


Рис. 5. Работа с программой управляющего контроллера в среде UltraLogik

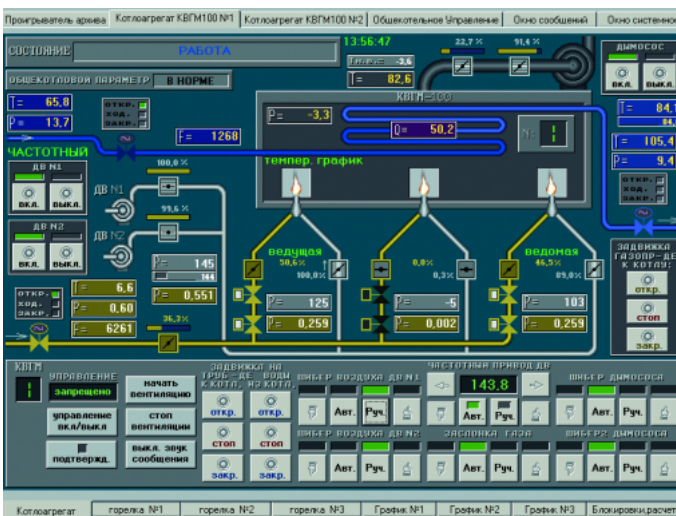


Рис. 6. Мнемосхема котлоагрегата

- инженерная станция (i486DX2/66);
- станция защиты (Intel 386).

Персональные компьютеры операторских и инженерных станций связаны по интерфейсу RS-232 (протокол ModBus) с контроллером MicroPC каждого котла. Программное обеспечение операторских станций разработано при помощи графической инструментальной системы Трейс Моуд 4.20 для ОС MS-DOS.

Операторские станции предназначены для оперативного управления котлоагрегатами и горелками, ведения архива и т. д. (рис. 6, 7). Они полностью равноправны и взаимозаменяемы, в случае выхода из строя одной из них можно вести управление со второй.

Инженерная станция служит для программирования, наладки и диагностики контроллеров MicroPC и ADAM-5510, а также используется для настройки коэффициентов всех регуляторов системы, масштабирования входных аналоговых сигналов,

задания контрольных точек режимных карт, блокировок, уставок и т. д. Изменение параметров настройки системы управления может осуществляться в рабочем режиме без остановки технологического оборудования.

Рабочие станции верхнего уровня системы располагаются на столе операторского

пульта управления котлоагрегатами.

Такое построение системы повышает ее живучесть, так как отказ отдельных технических средств на различных уровнях иерархии приводит лишь к отказу выполнения части функций системы. Высокую надежность АСУ ТП во многом определяет система электропитания: все блоки УСО-1, контроллеры и компьютеры запитываются через источники бесперебойного питания Smart-UPS.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытания и опытно-промышленная эксплуатация системы продемонстрировали её высокие эксплуатационные характеристики и надёжность. За полтора года не произошло ни одного сбоя на уровне контроллеров. Несомненным достоинством внедренной АСУ ТП является возможность изменения технологических параметров и коррекции алгоритмов работы системы без остановки оборудования, что крайне важно в условиях непрерывного технологического процесса.

Предварительные расчеты экономической эффективности показывают, что внедрение системы позволяет в среднем за год добиться снижения расхода природного газа на 3,2 млн. м³, электроэнергии на 1,6 млн. кВт/ч, уменьшения аварийных остановов котлов на 80%, снижения затрат на капитальный ремонт на 15%. Срок окупаемости затрат на внедрение описанной АСУ ТП по предварительным расчетам составляет 3 года. ●

Авторы — сотрудники МУП «Теплоэнергия» и НТП «Стелс»
Телефоны: (8202) 23-2553, 51-8902

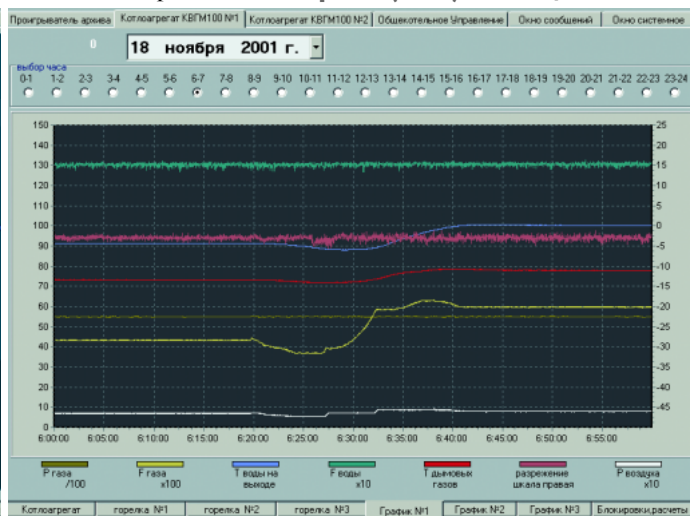


Рис. 7. Представление архивной информации в графическом виде