

Наш журнал продолжает рубрику «Будни системной интеграции». Её появление не случайно и связано с растущим числом интересных системных решений в области АСУ ТП, с одной стороны, а с другой — с участившимися запросами в адрес редакции от различных предприятий с просьбами порекомендовать исполнителей системных проектов.

Цель рубрики — предоставить возможность организациям и специалистам рассказать о внедрённых системах управления, обменяться опытом системной интеграции средств автоматизации производства,

контроля и управления. Публикация в этой рубрике является прекрасным шансом прорекламировать свою фирму и её возможности перед многотысячной аудиторией читателей нашего журнала и с минимальными затратами привлечь новых заказчиков. Рубрика призвана расширить для специалистов кругозор в области готовых решений, что, несомненно, создаст условия для прекращения «изобретательства велосипедов» и для выхода на более высокие уровни системной интеграции.

Техническое перевооружение БСУ на заводе железобетонных изделий и конструкций

Выполнено техническое перевооружение бетоносмесительного узла (БСУ) ООО «Торговый дом ЖБИК» (г. Киров) с полной заменой технологического оборудования и системы управления технологическим процессом.

Вычислительные устройства системы управления укомплектованы одноплатными компьютерами Advantech, устройства удалённого ввода-вывода сигналов — модулями СА «Композит».

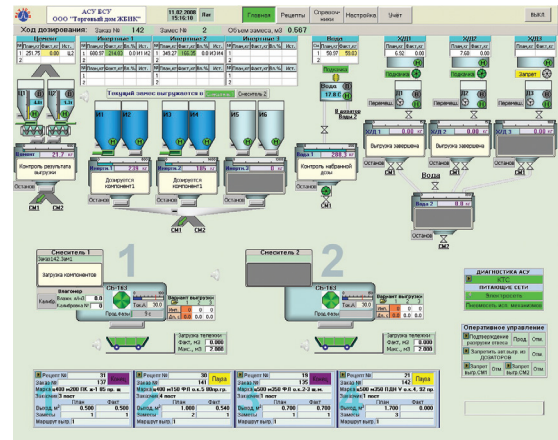
Режим работы системы управления — автоматический при выполнении заказов на производство бетонных смесей, включая стабилизацию водоцементного отношения смесей с использованием встроенных в смесители микроволновых зондов влажности компании Franz Ludwig.

В программном обеспечении системы управления реализованы, в частности, алгоритмы:

максимальной конвейеризации процессов дозирования, смешивания компонентов смесей при одновременном выполнении нескольких заказов; автоматического учета массы «падающего столба» при дозировании; «интеллектуальной» процедуры калибровки каналов измерения удельной массовой влажности смесей в темпе выполнения заказов и т.д.

В результате технического перевооружения бетоносмесительного узла достигнуто необходимое качество выпускаемых смесей при надёжной работе оборудования и системы управления. ●

Группа компаний «Элтикон»
г. Москва, телефон (+7 495) 663-2337
г. Минск, телефон (+375 17) 289-6333
E-mail: com@elicon.ru



Web: www.elicon.ru

489

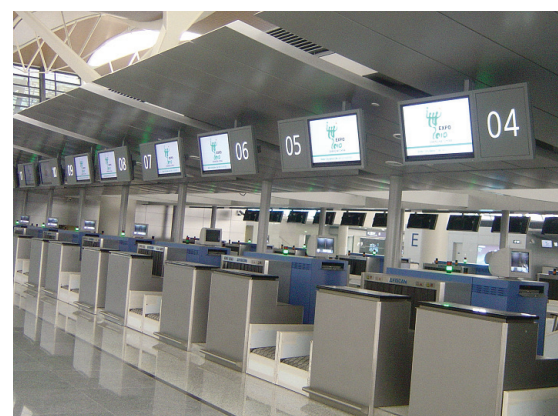
Система отображения информации о полётах в аэропорту Шанхая

С момента открытия в 1999 году международный аэропорт Шанхая Пу Донг столкнулся со значительным увеличением загруженности — в 2006 году пассажиропоток составил более 17 миллионов пассажиров. Для обслуживания большого и постоянно увеличивающегося потока пассажиров требовалась надёжная, лёгкая в эксплуатации система отображения информации о полётах.

Компания Advantech (www.advantech.com) совместно с системным интегратором Fujitsu Frontech выиграла тендер, предложив решение на встраиваемом компьютере ARK-5280. Руководство аэропорта заинтересовало функциональность и возможности расширения ARK-5280. Им также понравились другие решения Advantech, реализованные в международном аэропорту Инчхон в Корее и в основных аэро-

портах Китая в провинциях Фуцзянь, Юнань и Нинся.

Компьютер ARK-5280 получает данные о расписаниях рейсов, пунктах выдачи багажа, прогнозах погоды и другую общедоступную информацию с центрального сервера системы. В зависимости от местоположения встраиваемый компьютер отображает информацию на дисплее формата 16:9 или 4:3, с горизонтальной или вертикальной ориентацией. Благодаря компактности ARK-5280 легко устанавливается непосредственно позади каждого дисплея, без необходимости прокладки кабелей. Отсутствие вентиляторов и низкое энергопотребление гарантируют высокую надёжность работы компьютера. А в случае возможных отключений питания встроенный сетевой контроллер обеспечит дистанционную перезагрузку при восстановлении питания. ●



Компания ПРОСОФТ
Телефон: (495) 234-0635
E-mail: info@prosoft.ru
Web: www.prosoft.ru

116

Система автоматизации автономной электростанции на базе ПЛК VIPA

Компания ООО «Экотех» совместно с ЗАО «Регион-Автоматика» осуществила разработку и внедрение системы автоматизации автономной электростанции на базе семи генераторных агрегатов с газопоршневыми двигателями АП200С, обеспечивающей электроснабжение оборудования газовой котельной МУП «Теплоэнерго» (г. Нижний Новгород). Система предназначена для замены морально устаревших штатных шкафов управления генераторных агрегатов.

Каждый генератор имеет блок управления на базе ПЛК VIPA CPU 214SER. Все блоки управления объединены в сеть с помощью шины MPI и передают необходимые данные как на локальные текстовые панели оператора, так и на главную панель в диспетчерской. Это позволяет не только максимально оптимизировать работу генераторов, рационально распределяя нагрузку,

но и осуществить механизм резервирования, при котором отказ одного или нескольких агрегатов не ведёт к полной потере работоспособности системы.

Внедрение современной системы автоматизации обеспечило значительное увеличение надёжности функционирования автономной электростанции, а также снижение на порядок потребления ресурсов и эксплуатационных расходов. Благодаря программной совместимости контроллеров VIPA с оборудованием Siemens удалось существенно сократить сроки создания системы и снизить затраты на аппаратную часть. ●

ООО «Экотех», г. Н. Новгород
Телефон: (8312) 439-4493, 439-4494
Web: www.ekotech.ru



ЗАО «Регион-Автоматика», г. Н.Новгород
Телефон: (831) 278-4423, 211-4921
Web: www.ra-nn.ru

485